

PREGÃO ELETRÔNICO



Conselho Nacional do Ministério Público

Pregão Eletrônico Nº 00033/2017(SRP)

RESULTADO POR FORNECEDOR

03.640.214/0001-10 - WEROLLI - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - EPP

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
	GRUPO 1	-	-	-	R\$ 73.000,0000
Total do Fornecedor:					R\$ 73.000,0000

04.063.503/0001-67 - SANTA TEREZINHA COMERCIO DE MOVEIS EIRELI - EPP

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
4	CADEIRA	unidade	80	R\$ 519,9600	R\$ 41.596,8000

Marca: Shopping do Escritor

Fabricante: Frisokar

Modelo / Versão: Diretor

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: REQUISITOS PARA CADEIRAS ERGONÔMICA, BASE GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO - REVESTIMENTO EM TECIDO 4.2.1. Cadeira operacional, giratória, espaldar médio, com apoia-braços do tipo "T" ou "P", reguláveis em no mínimo quatro estágios com braços do tipo "T" ou "P", reguláveis em no mínimo quatro estágios. 4.2.2. Estruturas internas do assento e do encosto confeccionadas em compensado multilâminas de madeira, moldados anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm², com espessura de 10 mm ou em polipropileno estruturado moldado anatomicamente. 4.2.3. Capas de proteção injetadas em polipropileno, na cor preto com acabamento externo texturizado e bordas arredondadas que descartam o uso do perfil de PVC. 4.2.4. Fixação do assento na estrutura por parafusos de cabeça sextavada com porcas garras cravadas no interno do assento. 4.2.5. Assento estofado na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência (NBR 8619 - superior a 50% ao impacto), alta resistência à propagação de rasgo (NBR 8516 - mínima de 940 N/m), alta tensão de alongamento (NBR 8515 - mínimo de 70%) e ruptura (NBR 8515 - tensão mínima de 190 kPa), baixa fadiga dinâmica (NBR 9177 - a 65%: máximo de 20%, com perda de espessura máxima aproximada de 3%), baixa deformação permanente à compressão (NBR 8797 - a 90%: máxima de 30), e velocidade de queima inferior a 100 mm/min (NBR 9178), conformada anatômica e isenta de CFC, espessura média de 40 mm, apresentando pouca conformação na base do assento e borda frontal arredondada, em conformidade com a NR-17. Densidade entre 50 e 60 Kg/m³(NBR 8537). Medidas variando entre 450 mm (valor mínimo) e 500 mm (valor máximo) x 450 mm (valor mínimo) e 500 mm (valor máximo) - largura X profundidade. 4.2.6. Encosto fixado no suporte da poltrona por parafusos sextavados e porcas com garras cravadas no interno de sua estrutura, moldado com espuma injetada de poliuretano flexível H.R., isento de CFC, com alta resiliência, auto extingüível, com densidade média de 45 kg/m³ em formato anatômico, dotada de saliência lombar e espessura média de 50 mm, largura mínima de 400 mm e altura mínima de 480 mm, na área para apoio lombar e altura mínima de 560mm do assento até o final do encosto no último estágio de regulagem. 4.2.7. Encosto estofado na superfície frontal em espuma de poliuretano injetado flexível de alta resiliência (NBR 8619 - superior a 50% ao impacto), alta resistência à propagação de rasgo (NBR 8516 - mínima de 940 N/m), alta tensão de alongamento (NBR 8515 - mínimo de 70%) e ruptura (NBR 8515 - tensão mínima de 190 kPa), baixa fadiga dinâmica (NBR 9177 - a 65%: máximo de 20%, com perda de espessura máxima aproximada de 3%), baixa deformação permanente à compressão (NBR 8797 - a 90%: máxima de 30), e velocidade de queima inferior a 100 mm/min (NBR 9178). 4.2.8. Assento e encosto revestidos em tecido poliéster na cor preto (conforme padrão CNMP). 4.2.9. Braços injetados em polipropileno ou poliuretano com inserto em chapa de aço, arredondado na parte frontal, com regulagem através de botão de pressão do lado externo do braço, de fácil acesso e manuseio, reguláveis em, no mínimo, 3 estágios em um curso de aproximadamente 70mm na cor preto. 4.2.10. Mecanismos de controle das regulagens de inclinação do encosto e flutuação do assento inseridos em estrutura de chapa de aço estampada com processo de soldas pelo sistema MIG, com espessura mínima de 2,65mm e suportadas por tubo de aço de 60 x 28 X 1,50mm e 43 x 18 x 1,50mm. 4.2.11. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso, revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns. 4.2.12. Sistemas independente de regulagem do assento e do encosto com bloqueios em qualquer posição e travamento através de sistema fricção de 15 lâminas de comando, controlada por alavanca de ponta excêntrica que permita a liberação e bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (sem aperto de rosca na alavanca). 4.2.13. Suporte para encosto com regulagem de altura com curso mínimo de 70mm no ajuste do apoio lombar e "caneca" articulada de acabamento injetada em termoplástico com posto texturizado, com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos com suporte de encosto regulável com, no mínimo, 10 estágios, sem necessidade de uso de alavanca ou botão. 4.2.14. Base com pistão a gás para regulagem de altura da cadeira, possuindo um curso mínimo de regulagem de altura de 105 mm. Sistema de giro efetuado através de rolamento com esferas, entre duas arruelas cementadas. Coluna central em tubo de aço com diâmetro de 50,8 mm com espessura de 1,50 mm, composto de bucha guia interna injetada em poliacetal (hostaform). Capa telescópica de proteção da coluna central em polipropileno, de estágio

Total do Fornecedor: R\$ 41.596,8000

27.589.698/0001-89 - WOOD CENTER COMERCIO - EIRELI - ME

Item	Descrição	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Valor Unitário	Valor Global
5	MESA	unidade	80	R\$ 551,0000	R\$ 44.080,0000

Marca: MODILAC

Fabricante: MODILAC

Modelo / Versão: ET 100X

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Mesa Retangular, com largura: 1200 mm; profundidade: 600 mm; e Altura: 750 mm, conforme especificações constantes no Edital.

Total do Fornecedor: R\$ 44.080,0000

Valor Global da Ata: R\$ 158.676,8000



Imprimir o
Relatório

Voltar