


# R.Gonçalves Comercial Ltda. - ME

AO  
CONSELHO NACIONAL DO MINISTÉRIO PÚBLICO  
PROCESSO Nº 0.00.002.000585/2011-17  
PE 32/2011  
UASG: 590001

## PROPOSTA COMERCIAL

ITEM	DESCRIÇÃO	UNI	QUANT	UNID	TOTAL	MARCA
1	<p>Umidificador Ultrassônico é um umidificador e purificador do ar que ajuda a prevenir doenças respiratórias. Possui capacidade para 6 litros e é o mais silencioso e potente do mercado.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- capacidade para 6 litros</li><li>- com ionizador.</li><li>- o mais silencioso e potente do mercado</li><li>- Bivolt</li><li>- Dupla Saída</li></ul> <p>Controle de intensidade de névoa; porta-fusível (com mais um de reserva); permite a abertura da tampa para limpeza do reservatório e manutenção; consumo máximo: 25W/h; frequência: 1,7 Mhz; tensão de operação: 220V ou bivolt automático; horas aproximadas de funcionamento (sem reabastecer): 12 horas;</p> 	UND	100	R\$ 124,69 (Cento e vinte e quatro reais e sessenta e nove centavos)	R\$ 12.469,00 (Doze mil quatrocentos e sessenta e nove reais)	SUPERMEDY  Umidificador Ultrassônico 6 Litros

- Declaramos que temos conhecimento do edital e estamos de acordo.
- Prazo de entrega e forma de pagamento conforme o Edital.
- Validade da proposta: 60 (sessenta) dias, conforme edital.

**BANCO DO BRASIL AG. 6950-7 C/C 41021-7**

### **Informações - Contrato:**

CNPJ - 51.800.332/0001-91 - Insc. Est. - 582.496.296.111

e-mail: [rgoncalvescomercio@terra.com.br](mailto:rgoncalvescomercio@terra.com.br)

Rua Cel Américo Batista 1844 Cep 14060-060 - Ipiranga - Rib. Preto - SP - Tel 16-39346777

- Fernando Couteiro - RG 20.408.397 CPF 101.721.718-14
- Rubens Gonçalves - RG 5.838.726 CPF 594.646.668-20

Ribeirão Preto, 20 de setembro de 2011

Fernando Couteiro  
RG 20408397